



主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

升降炉技术参数

- 升降炉集控制系统与炉膛为分体，炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料。
- 采用高温合金电阻带为加热元件。
- 控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口，以便随时观察本系统的工作状态。
- 采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ ，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。
- 控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 45/\text{min}$ 。
- 炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。

类别 \ 参数	1200 度
型号	GWL-YS
最高使用温度	1200°C
可长期使用温度	1150 度
控制范围为	80 至 1200 度
有效加热区尺寸	长×宽×高：2000×1000×1200mm
炉体外形尺寸	3500×2000×4200，轨道长 2500mm
电源 AC	380V
设计功率约	150KW
发热元件装位置	均匀分布于炉膛四周+底部
控温精度	± 1 度
高温搅拌风机	310S, 变频可调
炉温均匀性	± 3 度
进气口	在炉膛两侧下部设置有 10 个进气口，进气带预热，通过尾气净化炉预热后的气氛在进入炉膛内
尾气净化炉	尾气净化炉位于炉膛顶部，水平安装，处理量每小时 160 立方米，独立控温。开启和关闭有 PLC 自动执行
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 20 度（非线性）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



测温元件	热电偶分度号 K, 测温范围 0-1320 度
双控温	采用四周控温+底部控温
发热元件	炉膛四周及底部采用高温合金电阻带
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用国际先进的风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免发热元件导电片的高温氧化; 保证良好的工作环境
装料台开启方式	装料台采用液压升降结构
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭, 耐材上下均有角度, 装料台开启角度增大, 随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	2 吨
装料台	电动机械升降
耐火材料	真空成型高纯氧化铝纤维聚轻折叠块, 取放物料易碰位置 (炉口、炉底) 采用轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	采用三层保温, 分别为: 高铝棉、氧化铝毯、氧化铝纤维板, 节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制或者过零触发方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内, 在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击, 达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次, 并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪, 备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式, 具有自整定、自学习功能, 无超调及无欠调的优良控制特性, 具备 30 段程序控制功能, 可实现任意斜率的升、降温控制, 具有跳转(循环)、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令, 并允许在程序的控制运行中随时修改程序; 采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法, 能获得光滑平顺的曲线控制效果: 详见电炉

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	视频
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
PLC	温度控制、高温风机转速、净化炉开启关闭、进气口开启关闭等都有 PLC 根据升温曲线自由选择关闭和开启
随机配件	发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、为两不影响电炉的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为 1-20°C/min，（升温过快发热元件寿命会缩短） 2、此箱式炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体 3、此箱式炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补 4、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理 5、不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离 6、仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。
装箱清单	电炉一台，发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

GWL-触摸屏功能介绍

项目名称	参数
尺寸	7 寸 TFT 真彩色，
外形尺寸	206W*156H*50D (mm)
分辨率	800*480
背光	LED
功率	5W
重量	1Kg

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



语言	中文/英文 可随意切换
全屏显示及操作	仪表盘、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
控制对象	温度、装料台进出及升降
控制电炉数量	10 台
温度控制	触摸屏+高精度集成模块
启动升温	触摸操作
暂定升温	触摸操作
停止升温	触摸操作
温度曲线编制	触摸操作，每条曲线 30 段
温度曲线储存数量	无限制（每条曲线可中/英文命名）
实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分比
选择段号启动（跨段启动）	触摸操作
曲线量程	可调
历史曲线（图文）	大约储存 20 个月
数据报表（EXCEL）	大约储存 20 个月，多点同时显示（可插入优盘扩展）
历史曲线、报表记录（存盘）间隔时间	可调 1 秒-3600 秒，多点同时显示（可插入优盘扩展）
报警指示	变色（红色）
报警信息语言	中文显示（报警时间及事件中文描述）
数据导出接口	USB（支持鼠标）
打印机接口	并口
操作触摸屏保护	带密码设置（其他人无密码，禁止操作）
通讯端口	RS485
密码	触摸屏的操作均可设密码，保证了参数、工艺的泄

主站: www.gwdl.com 邮箱: thermo@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province



露，综合管理。

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路1号

Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park,
Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdl.com.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789

地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路1号

Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province